



PRODUKTKATALOG
DEDICATED TO RESCUE, DEDICATED TO YOU

RESQTEC®
WWW.RESQTEC.COM

NT HYBRID BAG | 39

AUTO CRIB-IT | 49

PROFIX MAX | 43

SEITE 31

SEITE 15

SEITE 27

SEITE 19

SEITE 11

SEITE 07

DEDICATED TO RESCUE, DEDICATED TO YOU!



Hersteller von Rettungsausrüstung in zweiter Generation UNSERE GESCHICHTE UND VERANTWORTUNG

EIN GRUSSWORT VON JAN-PIETER MAARSCHALK

CEO DER RESQTEC ZUMRO GROUP

Mit unserer Geschichte geht große Verantwortung einher. Zu verstehen, wofür wir stehen und wo unsere Ursprünge liegen wird Ihnen helfen zu verstehen, was Resqtec so einmalig und einzigartig macht. So erhalten Sie einen Blick darauf, was in unserem wachsenden Unternehmen tagtäglich geschieht, welche Entscheidungen wir fällen müssen und was Sie von unseren Produkten erwarten können. Aber am allerwichtigsten ist, dass uns eine echte Leidenschaft für das Rettungswesen zu Eigen ist und wir uns diesem vollumfassend widmen.



Axel Maarschalk, mein Vater und Gründer von Resqtec Zumro, war kein Feuerwehrmann. Aber während er heran wuchs und sich seine so immense Leidenschaft für die Herstellung von Rettungswerkzeugen entwickelte, hätte er eigentlich auch einer sein können.

Ab dem Tag, als er die Idee hatte, ein hydraulisches Rettungsgerät zu entwickeln, wusste er, dass dies seine Zukunft war. Mit diesem festen Glauben brachte er sein gesamtes Leben damit, die Rettung zu verbessern. Jeder, der ihn kannte, wird Ihnen dasselbe erzählen. Basierend auf dieser wirklich reichen Historie - als Familienunternehmen, das sich allein der Rettung verschrieben hat - treffen wir Entscheidungen nicht nur aus dem Gesichtspunkt von mehr Profiten, sondern einfach, weil wir daran glauben, dass es die besten Entscheidungen sind.

Unsere mit 350 bar betriebenen Hydraulikwerkzeuge sind ein Beispiel dafür. Ohne zu sehr ins Detail zu gehen, hat dies eine große Auswirkung auf die Leistungsfähigkeit der Geräte, die leicht übersehen werden kann. Wärme und Kompression sind die Feinde von Leistung und Zuverlässigkeit. Bei niedrigerem Druck bieten die Geräte weniger Kom-

pression beim Schneiden oder Spreizen. Dagegen bieten 350 bar die Möglichkeit, Widerstände früher zu überwinden.

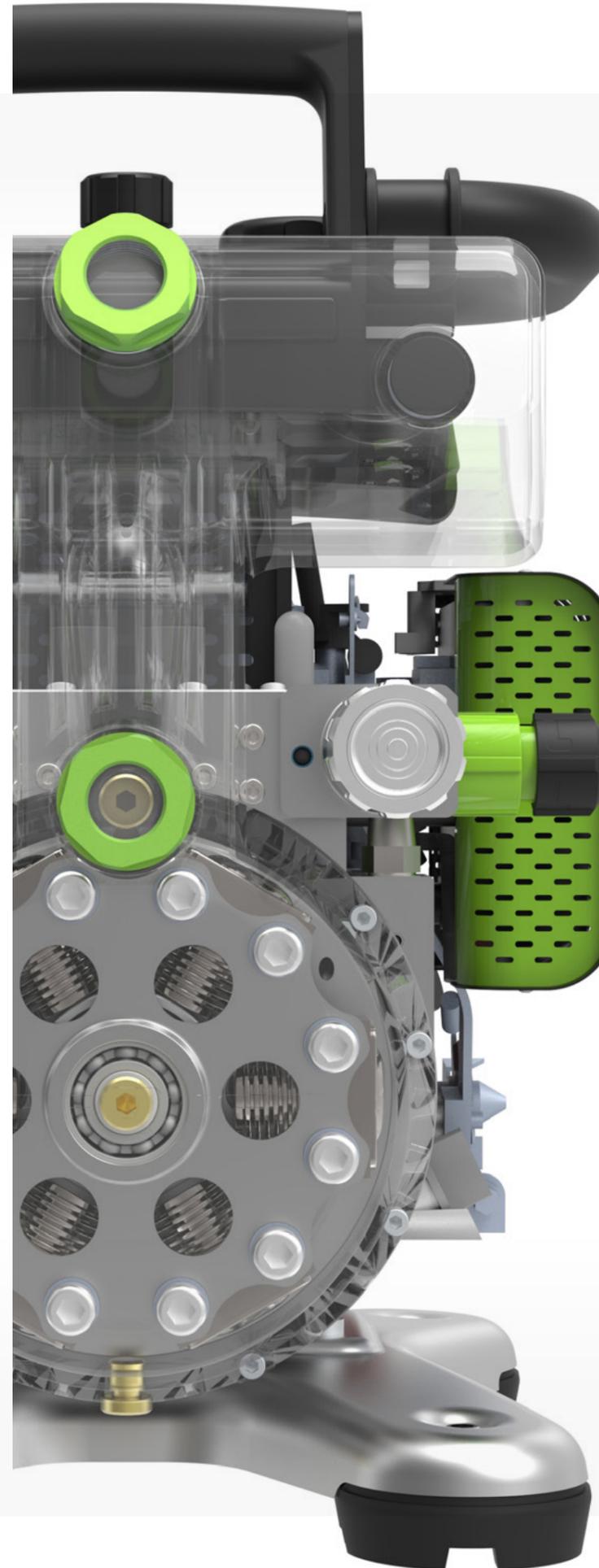
Noch ein Beispiel ist die Entwicklung der NT-Hebekissen. Axel Maarschalk sah bereits in den 90er Jahren Beschränkungen bei herkömmlichen Hebesystemen, weshalb wir uns entschieden haben, eine Technologie zu entwickeln, mit der diese Hindernisse überwunden werden können. Anfänglich wurden wir von unserer Konkurrenz stark kritisiert, aber Rettungspersonal auf der ganzen Welt hat inzwischen erkannt, welche Vorteile unser System bietet. Und nach nun 20 Jahren der Vorreiter Schaff folgen andere Marken unserem Beispiel.

DIE ZUKUNFT IST JETZT DA!

In den letzten Jahren haben wir hart an neuen Technologien gearbeitet, die den Rettungsbetrieb verbessern sollen. Mit der Einführung von Electronic Direct Drive (EDD) sind wir dabei einen großen Schritt über den Bedarf für Hydraulikwerkzeuge hinausgegangen. Auf der Seite 32 können Sie bei einer Gegenüberstellung mit Hydrauliksystemen lesen, warum wir EDD - Technologie entwickelt haben. Und mit unserem umfassenden Ansatz entwickeln wir einfach modulare Ausrüstung, die es Rettungskräften erlaubt, mit weniger Aufwand mehr zu schaffen. Der Platz auf Feuerwehrfahrzeugen ist begrenzt, aber trotzdem ist der Bedarf für schweres Rettungsgerät aufgrund der u. a. stetig steigenden Anzahl von LKW-Unfällen gegeben.

Mit diesen Beispielen möchte ich Ihnen eins aufzeigen: vergleichen Sie die Dinge niemals allein auf dem Papier oder indem Sie nur auf das hören, was man Ihnen glauben machen will. Probieren Sie ein Gerät einer anderen Marke aus und erleben Sie den Unterschied. Sie werden schnell bemerken, dass wir nicht einfach nur Geräte mit einer netten Geschichte entwickeln, damit sie sich besser verkaufen. Ich hoffe, dass auch Sie zu dem Schluss kommen werden, dass wir uns aufrichtig der Rettung und damit Ihren Ansprüchen verschrieben haben!

DEDICATED TO
RESCUE, DEDICATED
TO YOU!



350^{BAR}
WORKING
PRESSURE
OPTIMIZED
FOR RESCUE

Hightech-Ingenieursarbeit hat hochwertigste Materialien mit den physikalischen Vorzügen von 350 bar kombiniert, sodass die Resqtec Hydrauliksysteme die beste Leistung bieten, während sie gleichzeitig extrem zuverlässig, kompakt und sicher sind.

$$\text{KRAFT} = \text{DRUCK} \times \text{FLÄCHE}$$

OPTIMIERTE 350 BAR FÜR DIE RETTUNG

Zuverlässig
Schnell
Weniger Hitze und Kompression

HOHE LEISTUNG

Die Kraft wird bestimmt durch Druck x (zylinderförmige) Fläche. Verändert man nun die Größe des Zylinders, erhält man mehr Leistung mit erheblich weniger Druck. Die maximale Kraft mit optimierten 350 bar zu erreichen, braucht viel weniger Zeit; sie können den Widerstand schneller überwinden und Ihre Aktion kontrollieren - sodass wirklich jede Sekunde zählt.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Kompression und Hitze sind die Gegner eines Hydrauliksystems, auf das es wirklich ankommt. Mit optimierten 350 bar können wir die Zuverlässigkeit und Leistung steigern. Sie begrenzen das Risiko für einen Messerbruch.

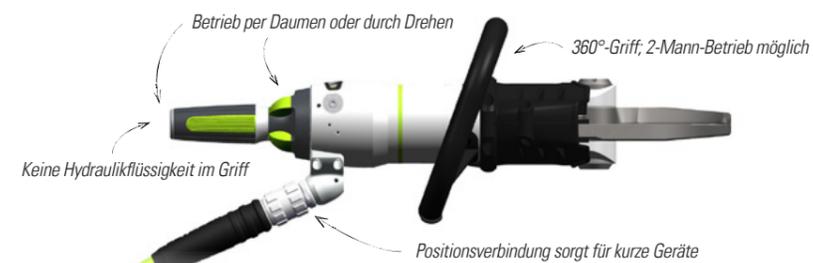
Wir sind fest davon überzeugt – wenn es um Rettung geht, gibt es nur eine Wahl: Optimierte 350 bar [von Resqtec]. Fantastische Leistung, die Widerstände schneller überwindet und extrem zuverlässig ist. Es ist einfach die sicherste Wahl, wenn es um Rettung geht.



Eine größere Zylinderfläche (A) ermöglicht eine dünnere Zylinderwand. In Folge dessen gibt es keinen Gewichtsunterschied zwischen Zylinder A und Zylinder B.

Zylinder A erzeugt höhere Gegenkräfte aufgrund der größeren Oberfläche des Zylinders. Somit sind größere Kräfte/bessere Quetsch- und Zugleistung bei Spreizern und Kombigeräten möglich.

ERGONOMISCHE GEWICHTS OPTIMIERUNGS TECHNOLOGIE



Die ergonomische Gewichtsoptimierung sorgt für ein niedriges Betriebsgewicht, einfache Handhabung und einen sicheren Betrieb Ihres Rettungsgeräts.

Das Design des Rettungsgeräts ist sehr wichtig, da es Ihre Leistungsfähigkeit unterstützt. Und mit einfachen Designoptionen kann die Ergonomie eines Rettungsgeräts drastisch gesteigert werden. Vor über einem Jahrzehnt haben wir den 360°-Tragegriff in den Markt eingeführt... Jetzt ein Standard in der Branche. Sehen Sie, was andere Aspekte für Sie tun können.

Wir haben den Anschluss absichtlich abgewinkelt. So bleibt die Länge des Rettungsgeräts auf einem absoluten Minimum und es strömt keine Hydraulikflüssigkeit durch den Griff.

NEO1-TECHNOLOGIE ENTWICKELT FÜR DIE NUMMER 1

Es wurden keine Kompromisse gemacht, um den Rettern das allerbeste Koaxialsystem zur Verfügung zu stellen. Die NEO1-Technologie ist ein robustes, 'Hot Swapping'-fähiges Koaxialsystem mit 360°-Schwenkfunktion und Flachkopfanschluss.



Die Ausfall- und Verschleißrisiken des Anschlusses werden dank unserer patentierten, langlebigen Technologie auf ein absolutes Minimum gesenkt.



Verdrehte oder verhedderte Schläuche gehören der Vergangenheit an. Als Ergebnis folgt Ihr Schlauch Ihren Bewegungen und kommt Ihnen nicht in die Quere.



Sparen Sie wertvolle Zeit durch Hot Swapping. Damit können Sie die Verbindung unter Strömungsdruck herstellen und lösen – wann immer es erforderlich ist.



Wischen Sie einfach den Schmutz ab, und Sie können starten. Die flache Gestaltung verhindert das Kontaminations- oder Verstopfungsrisiko des Anschlusses.



Wenn es dem Sonnenlicht (Wärme) ausgesetzt wird, kann jedes Rettungsgerät unter Druck geraten. Die Staubkappe ist mit einem Stecker versehen, um damit den Druck zu entlasten.



3SR AGGREGATE

3 MAL MEHR LEISTUNG!



3SR AGGREGATE

3 MAL MEHR LEISTUNG!

Hohe Leistung, niedriger Geräuschpegel und hervorragendes Kühlungsmanagement. Die 3SR-Aggregate wurden für den einen Zweck entwickelt: unter allen Umständen zu funktionieren.

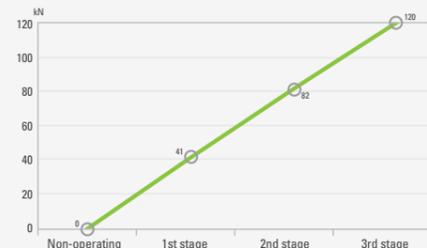
LEISTUNG

Das 3SR-Aggregat ist das ultimative Aggregat für alle Ihre Rettungseinsätze, wird durch sein 3-stufiges Radialsystem bewiesen. Jede Stufe eines Aggregats liefert einen bestimmten Fluss und eine bestimmte Kraft. Je mehr Kraft in der 1. und 2. Stufe verfügbar ist, umso höher ist die Leistung, da es einen besseren Übergang zwischen den Stufen gibt. Es liefert bereits so viel Kraft in der ersten Stufe, dass es nicht einmal in die 2. und 3. Stufe eintreten muss, um seine Arbeit zu erledigen.

Zur Erläuterung: Das Schneiden einer Standard B-Säule eines Fahrzeugs erfordert 40 Tonnen. Dem Retter steht eine 120-Tonnen-Schere zur Verfügung. In der 1. Stufe liefert das 3SR-Aggregat 34 % seiner Leistung. Das Ergebnis ist, dass bereits in dieser Stufe 1 die Säule geschnitten wird, da Sie bereits 41 Tonnen zur Verfügung haben.

1. STUFE	2. STUFE	3. STUFE
0-120 bar	120 - 240 bar	240 - 350 bar
41 ton	82 ton	120 ton

3SR steht für: höchstmögliche Leistung Ihres Geräts bei niedriger Temperatur und niedrigem Geräuschpegel!



HYDRAULIK-KÜHLUNGSMANAGEMENT

Wärme hat einen größeren Einfluss auf die Leistung, als Sie vielleicht annehmen. Aufgrund des Aufbaus des Aggregats wird die Hydraulikflüssigkeit so transportiert, dass eine optimale Kühlung erreicht wird und keine Möglichkeit für ein Aufschäumen/Verdampfen und Kavitation mehr besteht. So arbeitet Ihr Hydraulikgerät stets mit den beworbenen Leistungswerten. Das Hydraulic Cooling Management (HCM) bietet Ihnen hohe Zuverlässigkeit in jeder Situation - ob in heißem oder kaltem Klima, egal wie lange das System bereits läuft.

+SMART LSG

Mit +SMART bietet Resqtec auch Aggregate mit einem automatischen Drehzahlregelungsmodus; durch die Bedienung und der Drehung an der Werkzeugsteuerung erhöht sich die Drehzahl des Motors, beim Loslassen wird der Motor durch die Werkzeugsteuerung automatisch gedrosselt.



VORTEILE

- weniger Lärm, bessere Kommunikation und weniger Stress
- geringerer Kraftstoffverbrauch, längere Laufzeit und bessere Ökobilanz
- reduzierte Wärmeentwicklung, höhere Effizienz und längere Lebensdauer



neol 350 WORKING PRESSURE

GXH50 STO 3SR MINI

EN-13204 Benennung	STO
+Smart-Auto-Drehzahlregler ¹	Ja
Laufzeit	Ca. 180 min
Motor / Energieversorgung	Honda 1,6kW (2,1 HP) 4-Takt Benzin
Treibstofftank Kapazität	0,77 liter
Geräuschniveau in 1-Meter-Entfernung (EN-13204)	Lpa 80 dB
NFPA Emissionsgeräuschpegel in 4-Meter-Entfernung	Lpa 74 dB
Abmessungen (L x B x H)	376 x 296 x 495 mm
EN-13204 Gewicht ²	19,6 kg
Pumpe	3-Stufig Radialkolben
Flüssige hydraulische Gesamtkapazität	3,0 liter



neol 350 WORKING PRESSURE

GX100 STO 3SR MEDIUM

EN-13204 Benennung	STO
+Smart-Auto-Drehzahlregler ¹	Ja
Laufzeit	Ca. 180 min
Motor / Energieversorgung	Honda 2.1kW (2.8 HP) 4-Takt Benzin
Treibstofftank Kapazität	0,77 liter
Geräuschniveau in 1-Meter-Entfernung (EN-13204)	Lpa 80 dB
NFPA Emissionsgeräuschpegel in 4-Meter-Entfernung	Lpa 76 dB
Abmessungen (L x B x H)	424 x 340 x 512 mm
EN-13204 Gewicht ²	27,2 kg
Pumpe	3-Stufig Radialkolben
Flüssige hydraulische Gesamtkapazität	3,8 liter



neol 350 WORKING PRESSURE

GX100 MTO 3SR MEDIUM

EN-13204 Benennung	MTO
+Smart-Auto-Drehzahlregler ¹	Ja
Laufzeit	Ca. 180 min
Motor / Energieversorgung	Honda 2.1kW (2.8 HP) 4-Takt Benzin
Treibstofftank Kapazität	0,77 liter
Geräuschniveau in 1-Meter-Entfernung (EN-13204)	Lpa 78 dB
NFPA Emissionsgeräuschpegel in 4-Meter-Entfernung	Nicht anwendbar
Abmessungen (L x B x H)	424 x 340 x 512 mm
EN-13204 Gewicht ²	29,5 kg
Pumpe	3-Stufig Radialkolben
Flüssige hydraulische Gesamtkapazität	3,8 liter

¹ Alle Modelle sind ohne +SMART verfügbar

² Bereiter Gebrauch HF & Brennstoff voll



neo1 350^{bar} WORKING PRESSURE

GX160S 3SR MAXI

GX160 E-START 3SR MAXI

2.2 KW 220V 50HZ MTO 3SR STD MAXI

EN-13204 Benennung			MTO
+Smart-Auto-Drehzahlregler with manual override			Nein
E-Start & Handseilzugstarter	Nein	Ja	x
Laufzeit	Ca. 180 min	Ca. 180 min	∞
Motor / Energieversorgung	Honda 3.6kW (4.8 HP) 4-Takt Benzin	Honda 3.6kW (4.8 HP) 4-Takt Benzin	2.2kW 220V 50Hz Electric motor
Treibstofftank Kapazität	3.1 liter	3.1 liter	x
Geräuschniveau in 1-Meter-Entfernung (EN-13204)	Lpa 81 dB	Lpa 86 dB	Lpa 75 dB
NFPA Emissionsgeräuschpegel in 4-Meter-Entfernung	Lpa 75 dB	Lpa 80 dB	Nicht anwendbar
Abmessungen (L x B x H)		450 x 510 x 449 mm	
EN-13204 Gewicht ¹	40.0 kg	46.4 kg	43.5 kg
Pumpe		3-Stufig Radialkolben	
Flüssige hydraulische Gesamtkapazität		4.9 liter	



neo1 350^{bar} WORKING PRESSURE

GX160S IHR

GX160 E-START IHR

2.2KW 220V 50HZ MTO 3SR IHR 2X20M

EN-13204 Benennung			MTO
+Smart-Auto-Drehzahlregler with manual override			Nein
E-Start & Handseilzugstarter	Nein	Ja	x
Laufzeit	Ca. 180 min	Ca. 180 min	∞
Motor / Energieversorgung	Honda 3.6kW (4.8 HP) 4-Takt Benzin	Honda 3.6kW (4.8 HP) 4-Takt Benzin	2.2kW 220V 50Hz Electric motor
Treibstofftank Kapazität	3.1 liter	3.1 liter	x
Geräuschniveau in 1-Meter-Entfernung (EN-13204)	Lpa 81 dB	Lpa 86 dB	Lpa 75 dB
NFPA Emissionsgeräuschpegel in 4-Meter-Entfernung	Lpa 75 dB	Lpa 80 dB	Nicht anwendbar
Abmessungen (L x B x H)		461 x 852 x 437 mm	
EN-13204 Gewicht ¹	65.9 kg	72.3 kg	69.9 kg
Pumpe		3-Stufig Radialkolben	
Flüssige hydraulische Gesamtkapazität		4.9 liter	



neo1 350^{bar} WORKING PRESSURE

GX160S SHR

GX160 E-START SHR

2.2KW 220V 50HZ MTO 3SR SHR 2X20M

EN-13204 Benennung			MTO
+Smart-Auto-Drehzahlregler with manual override			Nein
E-Start & Handseilzugstarter	Nein	Ja	x
Laufzeit	Ca. 180 min	Ca. 180 min	∞
Motor / Energieversorgung	Honda 3.6kW (4.8 HP) 4-Takt Benzin	Honda 3.6kW (4.8 HP) 4-Takt Benzin	2.2kW 220V 50Hz Electric motor
Treibstofftank Kapazität	3.1 liter	3.1 liter	x
Geräuschniveau in 1-Meter-Entfernung (EN-13204)	Lpa 81 dB	Lpa 86 dB	Lpa 75 dB
NFPA Emissionsgeräuschpegel in 4-Meter-Entfernung	Lpa 75 dB	Lpa 80 dB	Nicht anwendbar
Abmessungen (L x B x H)	477 x 941 x 449 mm	477 x 941 x 449 mm	480 x 941 x 449 mm
EN-13204 Gewicht ¹	66.4 kg	72.8 kg	70.4 kg
Pumpe		3-Stufig Radialkolben	
Flüssige hydraulische Gesamtkapazität		4.9 liter	

¹ Bereiter Gebrauch HF & Brennstoff voll



SCHNEIDGERÄTE DER G-SERIE

UMFASSENDE SCHNITTMÖGLICHKEITEN

SCHNEIDGERÄTE DER G-SERIE

UMFASSENDE SCHNITTMÖGLICHKEITEN

Das Design der Schneidbacken hat einen starken Einfluss auf die Leistungsfähigkeit eines Schneidgeräts. Die Schneidbacken wandeln die Leistung (Kraft) im Gerät um und bestimmen, in welcher Art der Schnitt durch viele verschiedene Materialien ausgeführt wird.



A-SCHNEIDBACKE

Die A-Schneidbacke bietet Ihnen eine hervorragende Schnittleistung; sie schneidet in Stufen für maximale Verwendungsmöglichkeiten.



W-SCHNEIDBACKE

Optimale Schneidbacke für den Fahrzeugbau. Die weite Öffnung zieht das Material zum mittleren Bolzen, wo die Kraft am größten ist.



C-SCHNEIDBACKE

Die beste Kombination von beidem. Die Art zu Schneiden, die Sie kennen, mit einer Leistungsfähigkeit zwischen der A- und W-Schneidbacke.

Wir von Resqtec forschen kontinuierlich daran, wie wir unsere Schneidbacken für höhere Schnittleistung und größere Widerstandsfähigkeit verbessern können.



Betrieben mit optimierten 350 bar bieten Ihnen unsere Hydraulikschneidgeräte der G-Serie die volle Kontrolle, damit Sie Ihren Job sicher durchführen können. Sie zertrennen Widerstände (Material) schneller und stets mit Reservekapazität. Zudem liegt weniger Belastung auf den einzelnen Werkzeugkomponenten und den Schneidbacken, was das Risiko für ein Brechen der Schneidbacken reduziert.



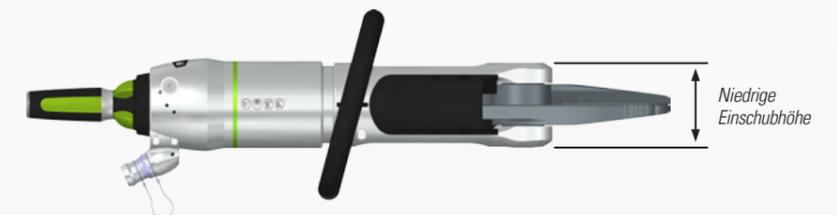
FLACHBOLZENDESIGN

Rettungsgeräte werden in der Vielzahl von Rettungseinsätzen genutzt, bei denen sie harte Materialien und Strukturen durchtrennen müssen.

Beim Zerschneiden müssen Sie so nah wie möglich an den mittleren Bolzen heran kommen, um eine optimale Leistung zu erzielen.



Der Vorteil der optimierten 350 bar ist dabei offensichtlich: mehr Sicherheit sowohl für die Opfer als auch Bediener.



Das kompakte Design mit einer niedrigeren Einschubhöhe bietet Ihnen einen verbesserten Zugang in engen Räumen.

HYDRAULIKGERÄTE SCHNEIDGERÄTE ÜBERBLICK



SCHNEIDGERÄT G2



SCHNEIDGERÄT G4



SCHNEIDGERÄT G6

neoi **350% WORKING PRESSURE**

Abmessungen (L x B x H)	644 x 224 x 246 mm	711 x 244 x 246 mm	792 x 306 x 265 mm
Arbeitsgewicht	9.0 kg	12.6 kg	17.7 kg
Maximale Schneidöffnung	180 mm	200 mm	212 mm
Schneidtiefe	114 mm	150 mm	151 mm
Maximale Schneidkraft	340 kN / 34.7 ton	488 kN / 49.7 ton	1,251 kN / 127.5 ton
EN 13204	BC152F-10	CC 200H-13	CC 202H-18
NFPA 1936	Konform	Konform	Konform
Rundstahl Fähigkeit	28 mm	32 mm	43 mm



SCHNEIDGERÄT G4w



SCHNEIDGERÄT G6w



SCHNEIDGERÄT G8w

neoi **350% WORKING PRESSURE**

Abmessungen (L x B x H)	655 x 244 x 246 mm	758 x 308 x 266 mm	872 x 312 x 258 mm
Arbeitsgewicht	12.3 kg	17.5 kg	20.6 kg
Maximale Schneidöffnung	150 mm	205 mm	200 mm
Schneidtiefe	125 mm	156 mm	150 mm
Maximale Schneidkraft	488 kN / 49.7 ton	1,200 kN / 122 ton	1,518 kN / 154.8 ton
EN 13204	BC 150D-12.3	CC 205F-17.5	CC 200H-20.6
NFPA 1936	Konform	Konform	Konform
Rundstahl Fähigkeit	26 mm	26 mm	38 mm



SCHNEIDGERÄT G8c

neoi **350% WORKING PRESSURE**

Abmessungen (L x B x H)	891 x 311 x 258 mm
Arbeitsgewicht	20.9 kg
Maximale Schneidöffnung	203 mm
Schneidtiefe	155 mm
Maximale Schneidkraft	1,541 kN / 157.1 ton
EN 13204	CC 203H-20.9
NFPA 1936	Konform
Rundstahl Fähigkeit	45 mm

HYDRAULIKGERÄTE SCHNEIDGERÄTS ZUBEHÖR



LED ZUSATZBELEUCHTUNG

SPREIZER DER X-SERIE

UNERREICHTE LEISTUNG IN DER PRAXIS



350 BAR
WORKING PRESSURE
OPTIMIZED FOR RESCUE

SPREIZER DER X-SERIE

UNERREICHTE LEISTUNG IN DER PRAXIS

Die größte Herausforderung bei der Entwicklung von Spreizergeräten ist es dessen Ansatzfläche: einerseits stark genug zu machen und andererseits sehr dünne Spitzen am Ende zu haben. Die Ansatzfläche ist der Schlüssel für einen erfolgreichen Einsatz. Sie muss die gesamte Leistung des Spreizers aufnehmen und übertragen. Bei Resqtec haben wir intensiv geforscht und viele Designs getestet, um Ihnen jetzt die besten Ansatzflächen bieten zu können.

Die Spreizergeräte der X-Serie verfügen über die integrierte EWO-Technologie. Der zentral angebrachte Tragegriff der Spreizer der X-Serie führt vollständig um das Werkzeug herum. So kann das Gerät stets bei sicherem und bequemem Halt optimal ausgerichtet werden, egal, in welcher Position das Gerät eingesetzt wird.



1 VERZÄHNUNG AM ENDE DER ANSATZFLÄCHE

Während des Spreizens vergrößert sich die Öffnung und das gespreizte Material wird gequetscht und verbogen. Die Verzahnung am Ende der Backen greift in das Material und bietet einen noch besseren Halt.

2 (INEINANDER GREIFENDE) VERZÄHNUNG AUF BEIDEN SEITEN FÜR FESTEN UND STARKEN HALT

Die ineinander greifende Verzahnung hält das zu spreizende Material fest. So bleiben die Ansatzflächen immer in der richtigen Position und es kann die maximale Kraft eingesetzt werden. Wir haben herausgefunden, dass es wichtig ist, nicht zu viele oder zu große Zähne zu haben.

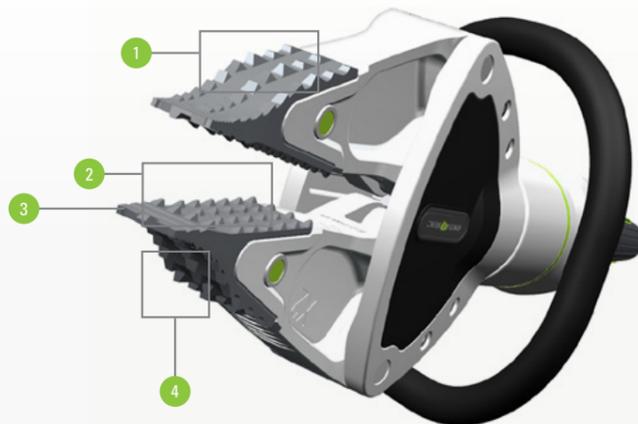
3 SEHR SCHMALE SPITZEN AM ENDE

Schmale Spitzen können selbst in kleinste Zwischenräume eingeführt werden.

4 DIE KORREKTE NEIGUNG

Der Neigungswinkel ist so gewählt, dass er Schritt für Schritt den bestmöglichen Halt bietet. Daher hält die Ansatzfläche das Material stets fest und minimiert so das Risiko für ein Herausrutschen.

Mit den Resqtec Spreizern der X-Serie haben Sie stets einen konstanten Halt bis zum Ende!



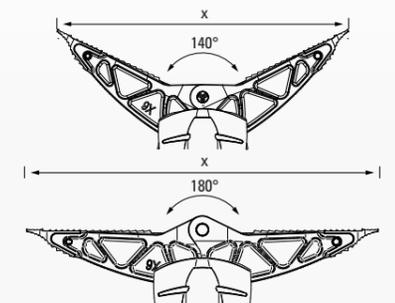
140° ÖFFNUNG

Der maximale Öffnungswinkel des Spreizers hat eine große Wirkung auf die tatsächliche Spreizleistung.

Die theoretischen Spreizkräfte steigern sich enorm bei einem großen Öffnungswinkel, während die effektive Spreizung jedoch bis auf null abfällt. Ein einfaches Berechnungsmodell und die Praxis zeigen, dass bei einem Winkel größer als

ungefähr 140° der Spreizer praktisch seine Spreizfähigkeit verliert.

Er kann einfach nicht weiter spreizen und zieht das Gerät nach innen. So wird er nutzlos, trotz des theoretischen, riesigen Kraftanstiegs. Aus diesem Grund sind Spreizer von Resqtec auf eine Öffnung von maximal 140° beschränkt.



HYDRAULIKGERÄTE SPREIZER ÜBERBLICK



neol 350⁺ WORKING PRESSURE

	SPREIZER X2	SPREIZER X4	SPREIZER X6
Abmessungen (L x B x H)	731 x 307 x 266 mm	826 x 350 x 312 mm	915 x 350 x 312 mm
Arbeitsgewicht	15.0 kg	21.2 kg	25.5 kg
Maximale Spreizöffnung	607 mm	687 mm	802 mm
Max. Spreizkraft an der Basis von der Armplatte ¹	342 kN / 34.9 ton	3.474.0 kN / 354.2 ton	2.273.8 kN / 231.9 ton
Spreizkraft an der Basis von der Spitze	173.2 kN / 17.7 ton	213.6 kN / 21.8 ton	172.0 kN / 17.5 ton
Maximale Spreizkraft 25 mm von der Spitze	83.2 kN / 8.5 ton	91.0 kN / 9.3 ton	87.4 kN / 8.9 ton
NFPA HSF	76.7 kN / 7.8 ton	82.3 kN / 8.4 ton	80.9 kN / 8.3 ton
NFPA LSF	34.7 kN / 3.5 ton	49.4 kN / 5.0 ton	57.0 kN / 5.8 ton
Maximale Zugöffnung	426 mm	532 mm	633 mm
Maximale Zugkraft	91.2 kN / 9.3 ton	128.1 kN / 13.1 ton	110.6 kN / 11.3 ton
NFPA HPF	59.6 kN / 6.1 ton	74.9 kN / 7.6 ton	74.2 kN / 7.6 ton
NFPA LPF	27.4 kN / 2.8 ton	45.8 kN / 4.7 ton	52.8 kN / 5.4 ton
Quetschkraft an der Basis der Armzähne ¹	120.9 kN / 12.3 ton	289.0 kN / 29.5 ton	245.7 kN / 25.0 ton
EN 13204	AS38.4-607-15.0	AS53-687-21.2	BS60.4-802-25.5
NFPA 1936	Konform	Konform	Konform

¹Maximal ist eine theoretische Kraft. Alle Kräfte mit EN13204-zertifiziertes Aggregat mit Überdruckventilen konform EN13204 zulässigen Druckanforderungen

HYDRAULIKGERÄTE SPREIZER ZUBEHÖR



SEITE 26

FRONTLINER DER FX-SERIE

ECHTES MULTIFUNKTIONALES RETTUNGSGERÄT



FRONTLINER DER FX-SERIE

ECHTES MULTIFUNKTIONALES RETTUNGSGERÄT

Die Frontliner der FX-Serie kombinieren hohe Schnitt-, Spreiz- und Zugleistung in einem echten multifunktionalen Rettungsgerät.

Die Frontliner der FX-Serie sind mit abnehmbaren Backen ausgestattet, die entweder durch spezielle Zugbacken ersetzt werden können oder das Werkzeug durch der Backen in ein echtes Schneidgerät verwandeln. Einmal als Schneidgerät eingesetzt werden Sie direkt die Vorzüge des fortschrittlichen Klingendesigns und der hohen Leistung wie bei den Schneidgeräten der G-Serie schätzen lernen.

Durch den Einsatz von optimierten 350 bar können signifikante Vorteile für Kombigeräte erzielt werden. Bei Kombigeräten mit einem hohen Druck haben Sie im Vergleich stets eine merklich niedrigere Spreizkraft. Durch Verwendung von weniger Druck konnten wir viel mehr Kraft in die Rückholbewegung legen. In der Praxis bedeutet dies: eine fantastische Spreizleistung.



Ein großer Zylinder sorgt für bessere Kombigeräte; eine größere Oberfläche führt zu mehr Rückholkraft und damit höherer Spreizkraft.



Verwandeln Sie ihren Frontliner in ein Schneidgerät durch einfaches Abnehmen der Backen.



Durch die Kombination mit anderen bewährten Technologien wie EWO sind die Frontliner der FX-Serie leichte und extrem flexible Geräte, die Ihnen volle Kontrolle über Ihre Arbeit geben.



UPGRADE AUF DEN AKTUELLEN STANDARD

Ein Upgrade war nie einfacher. Wenden Sie sich einfach an Ihr Service Department vor Ort oder senden Sie eine E-Mail an service@resqtec.com und fragen Sie nach dem Tauschprogramm.



HYDRAULIKGERÄTE FRONTLINERS ÜBERBLICK



neol 350^{bar} WORKING PRESSURE

	FRONTLINER FX2	FRONTLINER FX4	FRONTLINER FX6
Abmessungen (L x B x H)	679 x 224 x 246 mm	765 x 244 x 246 mm	859 x 306 x 265 mm
Arbeitsgewicht	10.4 kg	13.8 kg	19.3 kg
Maximale Schneidöffnung	195 mm	257 mm	300 mm
Schneidtiefe	96 mm	143 mm	142 mm
Maximale Schneidkraft	340 kN / 34.7 ton	488 kN / 49.7 ton	1,251 kN / 127.5 ton
Maximale Spreizöffnung	271 mm	320 mm	374 mm
Spreizkraft an der Basis von der Spitze	94.7 kN / 9.7 ton	76.5 kN / 7.8 ton	176.3 kN / 17.8 ton
Maximale Spreizkraft 25 mm von der Spitze	33.2 kN / 3.4 ton	40.5 kN / 4.1 ton	81.6 kN / 8.3 ton
Maximale Zugöffnung	273 mm	327 mm	375 mm
Maximale Zugkraft	41.4 kN / 4.2 ton	50.2 kN / 5.1 ton	97.8 kN / 9.9 ton
EN 13204	AK18-271F-11	BK36-320H-14	CK40-374H-19
NFPA 1936	Konform	Konform	Konform
Rundstahl Fähigkeit	28 mm	32 mm	43 mm

HYDRAULIKGERÄTE FRONTLINERS ZUBEHÖR



OPTI GREEN FLUID

Unsere Geräte mit NEO1-Technologie werden standardmäßig mit der biologisch abbaubaren Hydraulikflüssigkeit Opti-Green ausgeliefert. Wichtiger Hinweis: Das Opti-Green Hydrauliköl kann Mineralölsysteme mit Mix&Match-Schnittstelle leicht ersetzen.



Q1 KOMBIGERÄT

EIN KLEINER GANZ GROSS

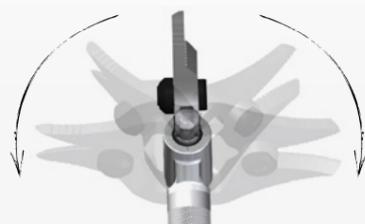


Q1 KOMBIGERÄT

EIN KLEINER GANZ GROSS

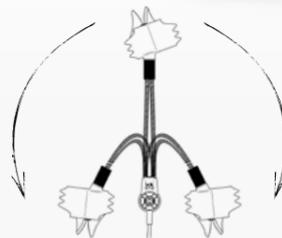
Das Q1-Rettungsgerät schneidet Bremspedale, Scharniere, Lenkräder und Bewehrungsstahl. Und wenn nötig, vieles mehr. Mit seiner Spreizkraft legen Sie selbst sehr enge Räume frei. Das Q1-Rettungsgerät ist ein Muss für jedes Rettungsteam. Mit ihm haben Sie Zugang zu schwer zugänglichen Räumen.

Das Q1-Rettungsgerät ist das einzige Gerät dieser Größe, das mit einem 180°-Drehkopf ausgerüstet ist. Die um 180° schwenkbaren Schneidblätter kommen an Stellen heran, die mit anderen Geräten unmöglich zu erreichen sind. Die Freiheit der Schere auf engem Raum ist beispiellos.



180°-Drehkopf

Seinem Steuerhebel immer im Blick: Mit dem separaten Steuerhebel ist ein Zugriff auf engem Raum kinderleicht. Bei Bedarf kann ein zweiter Bediener sogar den Steuerhebel übernehmen. Das Q1-Rettungsgerät hat ein Vollhub-Sicherheitsventil (DIN), mit dem Lasten beim Spreizen ohne Probleme gehalten werden. Eine Funktion, die keine andere Rettungsschere hat. Das Q1-Rettungsgerät ist eine perfekte Kombination aus Schneide- und Spreizfunktionen mit kompakten Maßen und viel Flexibilität.



360°-Drehkopf



Die perfekte Kombination aus Schneide- und Spreizfunktionen mit kompakten Maßen und viel Flexibilität.

neoi

350⁺ WORKING PRESSURE

SCHNEIDGERÄT Q1

Anschlußschlauch Sicherheitsfaktor	8:1 (2,800 bar)
Abmessungen Schneidkopf ohne flexible Abdeckung (L x B x H)	339 x 59 x 178 mm
Abmessungen Steuerorgan (L x B x H)	225 x 104 x 232 mm
Gewicht	7.7 kg (4.6 kg + 3.1 kg)
Maximale Schneidöffnung	60 mm
Schneidtiefe	73 mm
Maximale Schneidkraft	208 kN / 21.2 ton
Maximale Spreizöffnung	83 mm
Maximale Spreizkraft	40.6 kN / 4.1 ton
Schneidkopf	Drehbar 180°
EN 13204	AC60-B-7.7
Schneidkapazität gemäss EN13204	1C 2D 3C 4- 5- (B-Klasse)
Schneidkapazität gemäss NFPA 1936	Konform
Rundstahl Fähigkeit	18 mm



RETTUNGSZYLINDER DER V-SERIE

MEHR ALS UNVERZICHTBAR FÜR DEN RETTUNGSEINSATZ

POWER PUSHER RETTUNGSZYLINDER

FANTASTISCHE RAMMFÄHIGKEITEN OHNE BEDARF FÜR EINE SPEZIELLE RAMME

Der Power Pusher bietet Rammfähigkeiten unter Verwendung der Spreizfähigkeiten eines beliebigen (hydraulischen) Spreizers mit bis zu 8,1 Tonnen. Er kann für Stabilisierung und Verbau per Hand ausgefahren werden. Eine große Auswahl an Spreizabständen kann mithilfe der ProFix Max Verlängerungen erreicht werden.



	PP-25	PP-40
Max. Kapazität	80.1 kN / 8.2 ton	80.1 kN / 8.2 ton
Abmessungen (L x B x H) ¹	469 x 125 x 194 mm	647 x 125 x 194 mm
Abmessungen exkl. abnehmbare Backe (L x B x H) ¹	757 mm	1112 mm
Maximale Hub ²	306 mm (138 + 150 + 18 mm)	483 mm (315 + 150 + 18 mm)
Gewicht	12.3 kg	15.8 kg

¹inkl. zusätzliche abnehmbare Backe. ²Angetriebene + Handbetrieb + abnehmbare Backe

HYDRAULIKGERÄTE POWER PUSHER RAM ZUBEHÖR



SCHWELLERAUFSATZ



KRÖNE



GEZACKT MIT DORN



ENDSTÜCK FLACH



VERLÄNGERUNG³
Erhältlich in 5 Größen



MULTICONNECTOR



PROFIX MAX¹

¹Einschränkungen bei der Verwendung von Profix Max und Erweiterungen. ³Bitte beachten Sie die Beschränkungen bei Verwendung von ProFix Max und dessen Zubehör.



RETTUNGSZYLINDER DER V-SERIE

MEHR ALS UNVERZICHTBAR FÜR DEN RETTUNGSEINSATZ



Durch Hinzufügen der Schwenkelement und einer PowerPlate erhält ihr Rettungszyylinder einen verbesserten Halt und bietet neue Möglichkeiten für den Einsatz von Ketten, Spanngurten oder Erdankern für eine stabile Befestigung.



Die Rettungszyylinder sind bei einem Rettungseinsatz von entscheidender Bedeutung. Durch die Kompatibilität mit dem ProFix Max Zubehör, bieten die Rettungszyylinder der V-Serie eine große Vielfalt an Möglichkeiten für fast jeden Rettungseinsatz.

Rettungszyylinder sind für Rettungskräfte zu unverzichtbaren Geräten geworden. Die Erfahrung lehrt uns, dass viele Beschränkungen von Rettungszyklindern nicht wirklich durch deren Leistung vorliegen, sondern durch die Unfähigkeit, sich an verschiedenste, teils komplexe Situationen anzupassen. Daher haben wir unsere Rettungszyylinder der V-Serie entwickelt, die mit anderen Resqtec Geräten wie dem ProFix Max, dessen Verlängerungen und Zubehörteilen kompatibel sind.

Es sind vielfältigste Konfigurationen möglich, die alle Ihre Effektivität im Einsatz steigern. Mit unserem intuitiven Verriegelungsmechanismus müssen Sie keine Gewinde oder Stifte in die verschiedenen Komponenten einrasten. Einfach nur Hereindrücken und Klicken reicht aus, damit Ihr vollständig optimierter Rettungszyylinder einsatzbereit ist.



Mit dem Multi-Verbinder kann ein zweiter (Tele-)Rettungszyylinder aufgesetzt werden.

Wenn wir neue Geräte konzipieren, entwickeln wir Werkzeuge, die in verschiedenen Anwendungen verwendet werden können, egal, ob es sich um Fahrzeugbergung, Such- und Rettungsaktionen oder Schwererrettung handelt. Bei einem Rettungsvorgang wollen Sie integrierte und modulare Produkte, die es ermöglichen, mit jeder Situation fertig zu werden.

Dabei müssen Sie zwischen wenigen Geräte wählen, sind aber in der Lage, auch die komplexesten Situationen zu bewältigen.

So erreichen Sie bis zu 600 mm zusätzliche Länge mit einer Verlängerung oder bis zu 1400 mm in Kombination einem ProFix Max Aufsatz.



Mit dem Rammadapter kann jeder ProFix Max Aufsatz hinzugefügt werden. Dadurch wird das vordere und hintere Ende des Rettungszyklinders speziell auf Ihre Anforderung hin angepasst werden.



HYDRAULIKGERÄTE RETTUNGSZYLINDER ÜBERBLICK



neot 350³ WORKING PRESSURE

RETTUNGSZYLINDER V2

RETTUNGSZYLINDER V4

RETTUNGSZYLINDER V6

Abmessungen (L x B x H) ¹	481 x 205 x 252 mm	711 x 205 x 252 mm	1,014 x 205 x 252 mm
Maximale Länge ausgefahren ¹	788 mm	1,248 mm	1,548 mm
Maximale Hub ²	307 + 18 mm	537 + 18 mm	537 mm + 18 mm
Arbeitsgewicht ¹	11.3 kg	15.0 kg	17.6 kg
Maximale Spreiz- / Druckkraft	112 kN / 11.5 ton	112 kN / 11.5 ton	112 kN / 11.5 ton
EN 13204	R112/307-10.6	R112/537-14.3	R112/537-17.6
NFPA 1936	Konform	Konform	Konform

¹incl. add. detachable rear jaw. ²hydraulic stroke + added jaw



neot 350³ WORKING PRESSURE

RETTUNGSZYLINDER V3T

RETTUNGSZYLINDER V5T

Abmessungen (L x B x H) ¹	340 x 205 x 268 mm	556 x 205 x 268 mm
Maximale Länge ausgefahren ¹	622 mm	1,270 mm
Maximale Hub ²	282 + 18 mm	714 + 18 mm
Arbeitsgewicht ¹	13.1 kg	19.4 kg
Maximale Spreiz- / Druckkraft (1. Stufe)	203 kN / 20.7 ton	203 kN / 20.7 ton
Maximale Spreiz- / Druckkraft (2. Stufe)	91 kN / 9.3 ton	91 kN / 9.3 ton
EN 13204	TR 203/166-91/116-12.4	TR 203/382-91/332-18.7
NFPA 1936	Konform	Konform

¹inkl. zusätzliche abnehmbare Backe. ²Hydraulische Hub + abnehmbare Backe

HYDRAULIKGERÄTE RAM ZUBEHÖR



³ Einschränkungen bei der Verwendung von Zubehör gelten.

EDD-TECHNOLOGIE

JENSEITS DER HYDRAULIK

EDD-TECHNOLOGIE

JENSEITS DER HYDRAULIK. ELECTRONIC DIRECT DRIVE.

Eine neue Ära für Bergungsausrüstung beginnt: die Electronic Direct Drive (EDD)-Technologie direkt vom Motor zur Kraftabgabe. Keine Notwendigkeit für Hydraulikflüssigkeiten, Pumpen, Ventile oder Dichtungen. Einfach direkt von einem kompakten, leistungsstarken und effizienten Motor zur Kraftabgabe. Höchst effizient für eine lange Laufzeit.

Motor + Getriebe + Pumpe + Flüssigkeit + Kolben

Motor + Getriebe + Kolben



WETTERFESTIGKEIT

Ein Rettungsgerät muss für jede Wetterlage geeignet sein. Durch die geniale Konstruktion und Anschlüsse der militärischen Schutzklasse IP66 sind diese neuen Geräte bestens für Arbeiten bei starker Nässe geeignet.

Weniger Schritte bedeuten mehr Effizienz und damit längere Laufzeit. Alle Komponenten vereint in einem akkubetriebenen Hydrauliksystem. Pumpen, Flüssigkeiten und Ventile usw. reduzieren die Effizienz. Durch die Entfernung von der Hydraulikflüssigkeit und der Pumpe aus dem System reduziert sich der Effizienzverlust.

KEINE HYDRAULIK

Hydraulische Systeme erhitzen sich, was zu verschiedenen Problemen führen kann. Die derzeit integrierten Systeme verfügen über wenig Platz (kleine Behälter) zum Abkühlen der Hydraulikflüssigkeit. Damit wird die Laufzeit begrenzt. EDD wird nicht durch Wärme beeinträchtigt. Es bietet daher eine sehr viel längere Laufzeit.

EDD funktioniert bestens in warmer oder kalter Umgebungen. Seine hohe Widerstandsfähigkeit erfordert wenig bis keine Wartung.

LANGE LAUFZEIT

Jedes Gerät wird mit der neuesten Lithium-Ionen-Technologie mit Energie versorgt. Der Akku entspricht den IEC 62133-Sicherheitsnormen und den UN 38.3-Transportanforderungen für Lithium-Batterien. Die mit EDD eingesetzte Motortechnik produziert mehr als beeindruckende 1,4 kW, vergleichbar mit einem kleinen Benzinmotor, wie er derzeit in Hydraulikpumpen verwendet wird. Der Motor selbst läuft mit nahezu 90 % Effizienz und treibt einen robusten Gewindebolzen, oder im Fall des P4 ein robustes Getriebe, an. Mehr wird nicht benötigt.



Der beste Weg zur Integration ist ohne Hydraulik und Pumpe.

VOLLSTÄNDIG VARIABLE GESCHWINDIGKEIT

Hydraulische Systeme bieten keine vollständige Kontrolle über die Geschwindigkeit. EDD hingegen ermöglicht Ihnen die vollständige Kontrolle über die Steuerung. Der Steuergriff funktioniert wie die Steuerung an einem hydraulisch betriebenen Rettungsgerät.

OPTIMALE SICHERHEIT - KEIN DRUCK UND KEINE KOMPRESSION

EDD enthält keine Hydraulikflüssigkeit, die unter Druck steht und keine Pumpe oder Dichtungen. Ein weniger offensichtlicher, aber wichtiger Vorteil ist die nicht vorhandene Kompression innerhalb des Systems. Die Kompression von Hydraulikflüssigkeit erzeugt Federkräfte. Beim EDD gibt es keine Federkräfte die durch Flüssigkeitskompression erzeugt werden. Es ist die sicherste Wahl für Einsatzkräfte.



DIREKTANTRIEB FÜR HÖHERE LEISTUNG

Integrierte hydraulische Rettungsgeräte erhalten ihre Kraft durch Druckaufbau. Integrierte hydraulische Rettungsgeräte erhalten ihre Kraft durch Druckaufbau. EDD ist direkt – es bietet eine konstante maximale Kraft. Das Gerät reagiert sofort und liefert so eine hohe Schneid- und Spreizleistung.

EDD AUSTRÜSTUNG ÜBERBLICK



SPREIZER X2



Nenndruck	43.2 VDC
Abmessungen (L x B x H)	891 x 256 x 258 mm
Arbeitsgewicht incl. Battery Pack	22.9 kg
Gewicht excl. battery	21.9 kg
Maximale Spreizöffnung	607 mm
Max. Spreizkraft an der Basis von der Armplatte	342 kN / 34.9 ton
Spreizkraft an der Basis von der Spitze	173.2 kN / 17.7 ton
Maximale Spreizkraft 25 mm von der Spitze	83.2 kN / 8.5 ton
NFPA HSF	76.7 kN / 7.8 ton
NFPA LSF	34.7 kN / 3.5 ton
Maximale Zugöffnung	426 mm
Maximale Zugkraft	91.2 kN / 9.3 ton
NFPA HPF	59.6 kN / 6.1 ton
NFPA LPF	27.4 kN / 2.8 ton
Quetschkraft an der Basis der Armzähne	120.9 kN / 12.3 ton
NFPA 1936	Konform



RETTUNGSZYLINDER V4



Nenndruck	43.2 VDC
Abmessungen (L x B x H) ¹	637 x 131 x 352 mm
Maximale Länge ausgefahren ¹	937 mm
Max. stroke	300 mm
Arbeitsgewicht incl. Battery Pack 1	16.9 kg
Gewicht excl. battery	15.9 kg
Maximale Spreiz- / Druckkraft	98.1 kN / 10 ton
NFPA 1936	Konform

¹inkl. zusätzliche abnehmbare Backe.



SCHNEIDGERÄT G4C



SCHNEIDGERÄT G6C



Nenndruck	43.2 VDC	43.2 VDC
Abmessungen (L x B x H)	777 x 238 x 242 mm	937 x 268 x 259 mm
Arbeitsgewicht incl. Battery Pack 1	15.9 kg	22.9 kg
Gewicht excl. battery	14.9 kg	21.9 kg
Maximale Schneidöffnung	150 mm	203 mm
Schneidtiefe	129 mm	147 mm
Maximale Schneidkraft	442 kN / 45.1 ton	954 kN / 97.3 ton
NFPA 1936	Konform	Konform



SCHNEID UND SCHÄLBACKEN



KETTE UND SCHÄKEL SATZ

EDD AUSTRÜSTUNG ZUBEHÖR



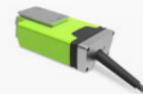
LED ZUSATZBELEUCHTUNG



BATTERY PACK 10



BATTERY PACK 1



NETZANSCHLUSS



LADEGERÄT

P4 KOMBISCHERE

KRAFT UND VIELSEITIGKEIT



P4 KOMBISCHERE

KRAFT UND VIELSEITIGKEIT

SIE HABEN DIE WAHL



Das P4 ist einmalig und ein „Must-have“ für jedes Rettungs- und Bergungsteam. Es kann dank der austauschbaren Anbaugeräte innerhalb von kurzer Zeit von einem Spreizer in ein vollwertiges Schneidgerät verwandelt werden.

Das P4 ist ein bewährtes Gerät vieler Spezialteams bei Militär, Suchtruppen und Feuerwehr. Es setzt komplett neue Maßstäbe in puncto Leistung und Einsatzfähigkeit unabhängiger akkubetriebener Rettungsgeräte.

Das P4 nutzt eine ursprünglich für militärische Kampffluggesellschaften entwickelte Getriebetechnik aus der Luft- und Raumfahrt und kombiniert sie mit den neuesten Innovationen der Elektromotor- und Lithium-Ionen-Akku-Technologien. Durch die Verwendung der Electronic Direct Drive Technologie und dem kompletten Verzicht auf hydraulische Komponenten arbeitet das P4 besonders effizient und die Laufzeit seiner austauschbaren Akkublöcke ist extrem lang. Seine zuverlässige Konstruktion erfordert nur geringe Wartung und minimiert den Verschleiß.



Es bringt Sie an völlig neue Orte und erledigt Arbeit, die kein anderes Rettungsgerät schafft.



Das P4 ist als hochwasserfest eingestuft und besitzt einen austauschbaren Akku. Es ist das ideale Rettungsgerät für die Schnellrettung.



61° Die Fähigkeit, den Kopf um 61 Grad drehen zu können, ermöglicht Spreizen und Schneiden auch auf engstem Raum. Es kann sogar um die Ecke arbeiten.



Das P4 gibt es in 2 verschiedenen Modellvarianten: mit kurzem oder langem Steuergriff. Die Option mit kurzem Steuergriff reduziert die bereits niedrige Gesamtlänge des P4 noch mehr. Damit ist es das ideale Rettungsgerät für den Erstangriff in der Schwerrettung oder in eingeschränkter Umgebung.

EDD AUSTRÜTUNG P4 OVERVIEW



P4 SPREADER



Nenndruck	43.2 VDC
Abmessungen (L x B x H) ¹	711 x 285 x 267 mm
Arbeitsgewichtincl. Battery Pack ¹	19.8 kg
Gewicht exkl. Akku	18.8 kg
Drehkopf Ecke	61°
Maximale Spreizöffnung	401 mm
Max. Spreizkraft an der Basis von der Armplatte	170.8 kN / 17.4 ton
Spreizkraft an der Basis von der Spitze	117.0 kN / 11.9 ton
Maximale Spreizkraft 25 mm von der Spitze	62.7 kN / 6.4 ton
NFPA HSF	56.7 kN / 5.8 ton
NFPA LSF	37.5 kN / 3.8 ton
NFPA 1936	Konform

¹mit Komplet Kontrol Griff



P4 SCHNEIDGERÄT



Nenndruck	43.2 VDC
Abmessungen (L x B x H) ¹	706 x 285 x 267 mm
Arbeitsgewichtincl. Battery Pack ¹	21.5 kg
Gewicht exkl. Akku	20.5 kg
Drehkopf Ecke	61°
Maximale Schneidöffnung	147 mm
Schneidtiefe	118 mm
Maximale Schneidkraft	981 kN / 100.0 ton
NFPA 1936	Konform

¹with full control handle

EDD AUSTRÜTUNG P4 ZUBEHÖR



LED ZUSATZBELEUCHTUNG



BATTERY PACK 10



BATTERY PACK 1



NETZANSCHLUSS



LADEGERÄT



SCHNEID UND SCHÄLBACKEN



VERVOLLSTÄNDIGEN SIE IHREN SATZ MIT DER POWER PUSHER RETTUNGSZYLINDER

SEITE
26

NT HYBRID

AM STÄRKSTEN UND VIELSEITIGSTEN



20%
MEHR
KAPAZITÄT

NT HYBRID HEBEKISSEN

DAS STÄRKSTE UND VIELSEITIGSTE, WAS SIE BEKOMMEN KÖNNEN

Die treibende Kraft hinter den vielen Funktionen und Möglichkeiten des NT Hybrid ist sein Design. Die ovale Form zwingt das Kissen, während des Hebens flach zu bleiben. Der integrierter Load Capacity Enhancer (LCE) und das Stability Center verwandeln die Einschränkungen von Hebekissen in Stärken und in eine höhere Benutzerfreundlichkeit.

Das NT Hybrid integriert sich natürlich nahtlos in die anderen Resqtec -Ausrüstungen, wie z. B dem ProFix Max-Stabilisierungssystem.



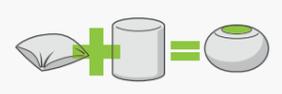
STABILITY CENTER
Wenn angehoben wird, wirken seitliche Kräfte auf die Hebekissen und eine seitliche Belastung wird automatisch erschaffen, wenn diese übereinander gestapelt werden. Das Stability Center besteht aus einem Metallkern mit Gewindeanschlüssen in der Mitte, die den Hebekissen ermöglichen, der Last zu folgen (dem Winkel als Ergebnis der Seitenlast).



MODULAR
Eine weitere leistungsstarke Funktion ist die Modularität. Mit dem NT Hybrid können Sie problemlos Spalten füllen, indem Sie einfach zwei oder mehr NT Hybrid Hebekissen verbinden oder die optionale PowerPlate anschließen und zusammen mit ineinandergreifenden Unterbaublöcken verwenden. Die volle Hebekapazität, Stabilität und Sicherheit bleibt in jeder Situation unberührt.

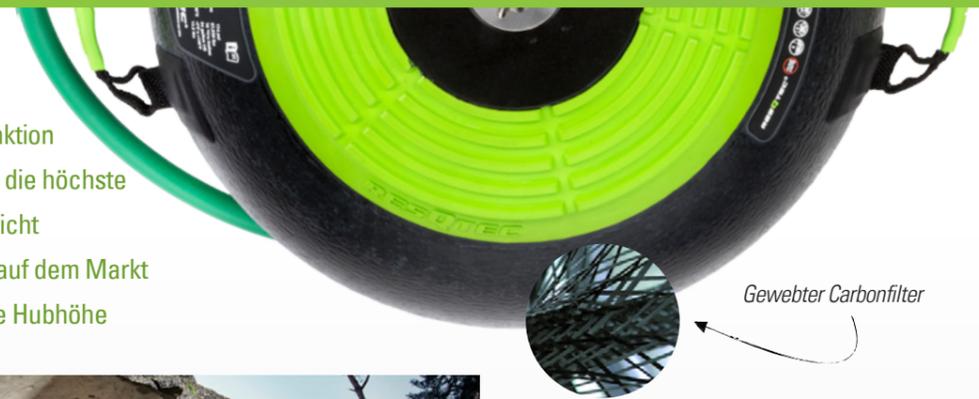


LOAD CAPACITY ENHANCER
Der Load Capacity Enhancer bietet maximierte Hebekapazität bei maximaler Hubhöhe. Er verhindert Kapazitätsverlust oder die Unfähigkeit des Hebens von kleineren Objekten wie z.B. der Achse eines Lkw oder einen T-Träger. Wenn nur 10 % der Fläche verwendet wird, liefert der Load Capacity Enhancer immer noch 100 % Hebeleistung.



Das NT Hybrid bringt die Höhe von Niederdruck- und die Leistung von Hochdruckhebekissen in einem System zusammen. Dies macht es zu einem 2-in-1 Allround-Rettungskissen, dass für jede Rettungssituation eingesetzt werden kann - sogar bei Bergungsmaßnahmen.

- LCE mit integrierter Punktlastfunktion
- Das leichteste der Branche und die höchste Leistung im Verhältnis zum Gewicht
- Das dünnste ovale Hebekissen auf dem Markt
- Großer Hub bzw. große effektive Hubhöhe



Gewebter Carbonfilter



Alle Vorteile führen zu einer einfacheren Verwendung in welchem Szenario Sie das Hebekissen auch immer benötigen!

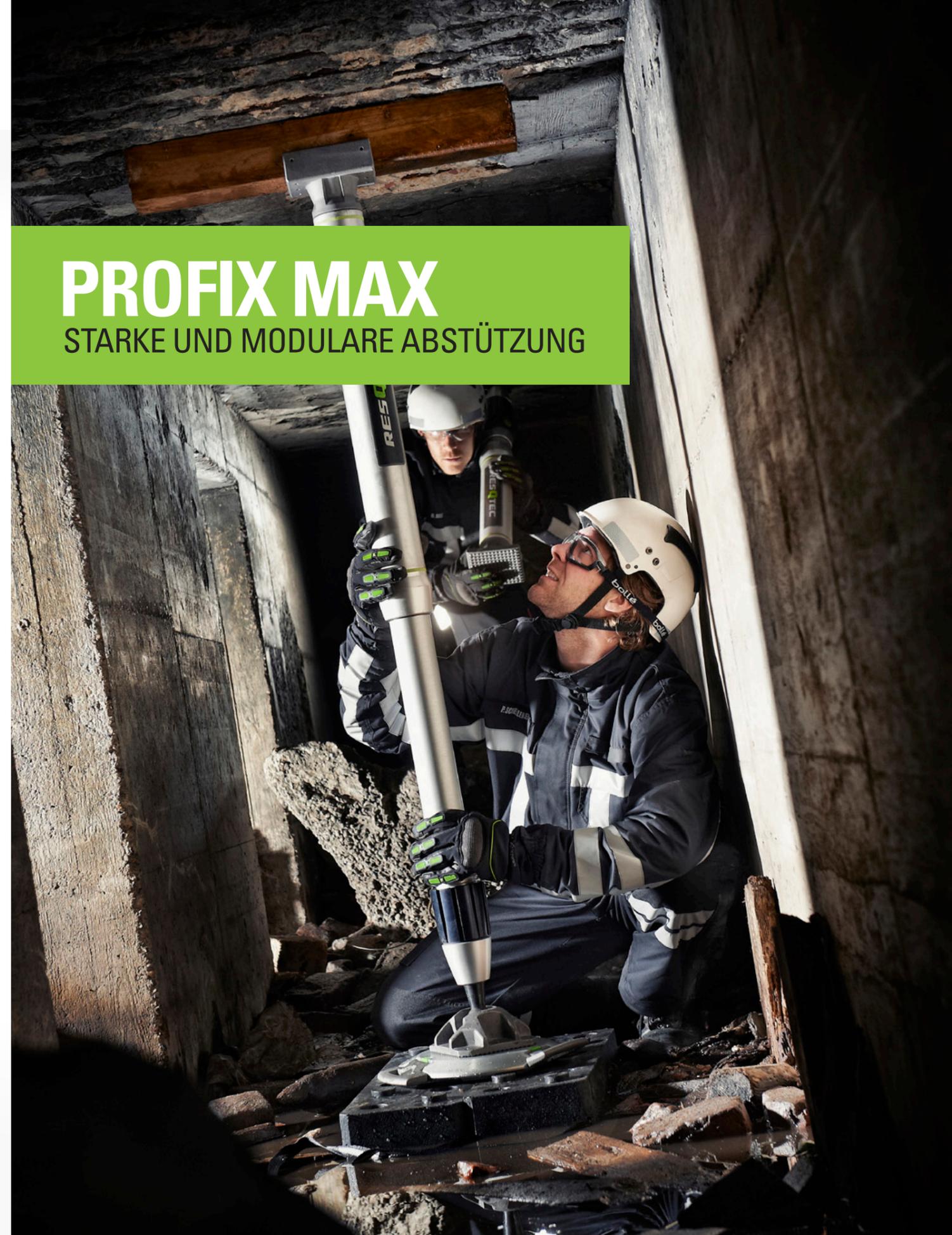
HEBEAUSRÜSTUNG NT HYBRID ÜBERBLICK



	NT HYBRID 2	NT HYBRID 4	NT HYBRID 8
Nenndruck	12 bar	12 bar	12 bar
Maximale Hubkapazität	26 tonnes	70 tonnes	156 tonnes
Max. Hubkapazität bei max. Hubhöhe	6.2 tonnes	9.5 tonnes	14 tonnes
Einschubhöhe	10 mm / 34 mm	10 mm / 48 mm	10 mm / 70 mm
Maximale Hubhöhe	N x 275 mm	N x 440 mm	N x 665 mm
Effektive Hubhöhe	N x 241 mm	N x 392 mm	N x 595 mm
Temperaturbereich	-20 °C bis +65 °C	-20 °C bis +65 °C	-20 °C bis +65 °C
Gewicht	6.5 kg	15.5 kg	38 kg
Sicherheitsfaktor	> 4	> 4	> 4

HEBEAUSRÜSTUNG NT HYBRID ZUBEHÖR

 KOFFER NT2 HYBRID	 KOFFER NT4 HYBRID	 ZUBEHÖRKOFFER	 DRUCKMINDERER INKL. 2M SCHLAUCH	 MANUELLE DOPPELSTEUERUNG 12 BAR
 DRUCKLUFTFLASCHEN VERBINDER	 VERBINDUNGSSCHLÜSSEL	 STABILER SCHNELLVERSCHLUSS	 PUNKTBELASTUNGSPLATTE	 ADAPTER FÜR PUNKTBELASTUNGSPLATTE
 GUMMIMATTE	 ADAPTER FÜR GUMMIMATTE	<p>SCHLÄUCHE SIND ERHÄLTICH IN ROT, GELB, GRÜN UND BLAU.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Füllschlauch 12 bar / 8m / Rubber • Füllschlauch 12 bar / 10m • Absperrschlauch 2m / Rubber • Absperrschlauch 2m 		



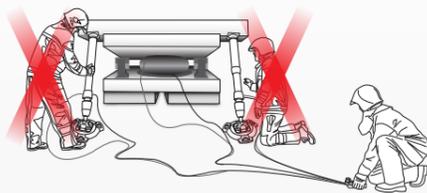
PROFIX MAX

STARKE UND MODULARE ABSTÜTZUNG

PROFIX MAX

STARKE UND MODULARE ABSTÜTZUNG

Das ProFix Max System ist eine integrierte und einfach zu verwendende Verbauvorrichtung, dass mit starken 15 Tonnen Kapazität bei einem Sicherheitsfaktor von 4:1 arbeitet. Es kann manuell, pneumatisch und sogar hydraulisch (in Kombination mit einem Rettungszyylinder) betrieben werden. Mit nur wenigen Stützen und Aufsätzen bestehen unbegrenzte Anwendungsmöglichkeiten. Verwenden Sie es zum Abstützen von Gebäuden oder Gräben, zur Stabilisierung und als Hebestützen. Das ProFix Max System ist ein leistungsstarkes und vielseitiges Must-Have für jedes Rettungsteam.



Das automatische Verriegelungssystem des ProFix Max macht das Abstützen und Stabilisieren von Lasten zum Kinderspiel. Nimmt man noch die Druckfunktionen des ProFix Max hinzu, wird deutlich, dass wirklich jeder Retter die Stützen sicher bedienen kann. Es ist kein Arbeiten in der Gefahrenzone direkt unterhalb der Last mehr nötig.



ProFix Max ist teleskopartig; es bietet eine mechanische Verriegelung in jeder Position, sodass es einfach verwendet und betrieben werden kann.

- Pneumatischer und mechanischer Betrieb
- 15 Tonnen Kapazität mit einem Sicherheitsfaktor von 4:1
- Abstützung von Gebäuden, Gräben, Stabilisierung und Hebestützen
- Wenige Stützen + Verlängerungen = unzählige Anwendungen



Durch Hinzufügen der MultiSwivel und einer PowerPlate erhält Ihr ProFix Max einen verbesserten Halt und bietet neue Möglichkeiten für den Einsatz von Ketten, Spanngurten oder Erdankern für eine sichere Befestigung.

Höhenanzeigen bieten Ihnen die Sicherheit, dass die maximale Höhe während eines Hebevorgangs nicht überschritten wird.



Das ProFix Max System bietet 10 Tonnen Hebekapazität bei Einbindung eines Rettungszyinders.

STABILISIERUNGS- AUSRÜSTUNG ÜBERBLICK

PROFIX MAX

GESAMTRETTLÖSUNG

Das automatische Verriegelungssystem des ProFix Max macht das Abstützen und Stabilisieren von Lasten zum Kinderspiel. Nimmt man noch die Druckfunktionen des ProFix Max hinzu, wird deutlich, dass wirklich jeder Retter die Stützen sicher bedienen kann.



PROFIX MAX	PXM 470	PXM 600	PXM880	PXM1400	PXM2300
Nenndruck			12 bar		
Gewicht	7.6 kg	8.8 kg	11.7 kg	17 kg	26 kg
Hub	47 - 66.3 cm	60 - 91.4 cm	88 - 142.9 cm	140 - 238.6 cm	230 - 404.2 cm
Hub Zylinder + Gewinde	14.4 + 5 cm	26.5 + 5 cm	50 + 5 cm	93.7 + 5 cm	169.3 + 5 cm
Länge eingefahren	58.6	71.6 cm	99.6 cm	151.6 cm	241.6 cm
Maximale Stützlast	147kN / 15 ton / 16.5 US ton	147kN / 15 ton / 16.5 US ton	147kN / 15 ton / 16.5 US ton	147kN / 15 ton / 16.5 US ton	88.3kN / 9 ton / 9.9 US ton



VERLÄNGERUNG	EX150	EX300	EX600	EX900	EX1200	EX1500
Gewicht	1.8 kg	2.5 kg	4.1 kg	5.6 kg	7.2 kg	8.8 kg
Länge	15.3 cm	30.3 cm	60.3 cm	90.3 cm	120.3 cm	150.3 cm
Maximale Stützlast ¹	147 kN / 15 ton / 16.5 US ton					

¹Sicherheitsfaktor 4:1



TRIPOD



BIPOD



MONOPOD

Gesamtraggkraft	10 ton	4 ton	0.8 ton
Hublast Kapazität	2 ton (center)	N/A	N/A
Insgesamt Hublast Kapazität	4.4 ton	4 ton	0.8 ton
EN 795-TYPE B		Konform	
EN 16415-TYPE B		Konform	

STABILISIERUNGS- AUSRÜSTUNG ZUBEHÖR

							
SCHWENKELEMENT	GEZACK MIT DORN	EDGE SUPPORT	BEAM SUPPORT	KRONE	ENDSTÜCK FLACH	RETTUNGSZYLINDER ADAPTER	MULTI-ANSCHLUSS
							
STÜTZENVERBINDUNG	MULTIWERKZEUG	STEUERORGAN	NT DRUCKMINDERER 300BAR INKL. SCHLAUCH	RAPID RESCUE STRAP	SCHLAUCH 10M (X2)	ERDNAGEL	RAKER RAIL (STÜTZSCHIENE)
							
RAKER RAIL KONNEKTOR	PROFIX VERBINDER	RAKER RAIL GELENK	NAGELBLOCK	PUNKT BELASTUNGSPLATTE	ADAPTER FÜR PUNKT-BELASTUNGSPLATTE	VERBINDUNGSSCHLÜSSEL	VORSCHLAGHAMMER



UNTERBAUSYSTEMBLÖCKE

ALLROUND STABILISIERUNGS- AUSRÜSTUNG



UNTERBAUSYSTEMBLÖCKE

ALLROUND STABILISIERUNGS-AUSRÜSTUNG

Rapid Stair und SaddleWedge
 Stabilisieren Sie ein Objekt während des Hebens schnell und einfach mit Lastverfolgung oder setzen Sie es zum Abstützen bei einer Bergung. Der Rapid Stair Stufenkeil folgt der Last in Schritten von 10 mm für eine kontrollierte Stabilisierung.



Die Blöcke werden zur Stabilisierung eines Objektes oder zum Abstützen von angehobenen Objekten bei einem Rettungseinsatz verwendet. Das einzigartige, ineinander greifende System der CribBlocks macht die einfache Erstellung einer Vielzahl von Strukturen möglich.

Durch die Umkehrbarkeit der Rettungsblöcke kann eine flache Oberfläche, ideal zum Anheben gebildet werden. Qualitativ hochwertigstes Polyethylen mit einer Maximalen Kapazität von 60 Tonnen, splitterfrei und frei von Flüssigkeitsabsorption.

- Stabilisierung von Fahrzeugen in Sekunden
- Optimaler Halt auf rutschigen Oberflächen
- Freigabe per Druckknopf
- Folgt automatisch der Last
- Platzsparendes & leichtes Design
- 2 Versionen erhältlich für verschiedene Fahrzeuge und SUVs

AUTO CRIB-IT

AUTOMATISCHE FAHRZEUGSTABILISIERUNG

Die Stabilisierung von Fahrzeugen war nie einfacher. Die Haupteigenschaften des Auto Crib-it ein geringes Gewicht, Tragbarkeit, automatische Erweiterung und eine maximale Tragkraft von 1,3 Tonnen. Setzen Sie das Auto Crib-it in Position und es folgt automatisch der Last.

AUTO CRIB-IT	AC-14	AC-17
Maximale Belastbarkeit	8.9 kN	12.4 kN
Maximale Höhe ausgefahren	33.0 cm	43.6 cm
Abmessungen (L x B x H)	710 x 120 x 113 mm	914 x 172 x 121 mm
Gewicht	6.7 kg	10.9 kg
Autom. Verriegelungspositionen	12	16

	CB 40	CB 80	CB 600	KEIL	SATTELKEIL	RAPID STAIR	VERBINDER	TRANSPORTKOFFER
Abmessungen (mm)	200 x 200 x 40	200 x 200 x 80	600 x 200 x 80	200 x 200 x 90	200 x 200 x 95	625 x 200 x 260	123 x 40 x 15	610 x 406 x 280
Gewicht (kg)	1.3	2.5	7.9	1.6	2.0	6.5	0.1	2.5





SCHNELLER ALLROUND STABILISIERUNGSSATZ

1 STÜTZE, 2 GURTE UND EINFACH NUR ZIEHEN!

Der schnelle Allround Stabilisierungssatz besteht aus:

- 1 1 x Gezack mit Dorn
- 2 1 x Schwenkelement
- 3 2 x Rapid-Rettungsgurt
- 4 2 x Universal-Haken
- 5 1 x Transport-Tasche
- 6 1 x Stütze PXM 880
- 7 1 x Verlängerung EX-300



RAPID-RETTUNGSGURT

1 SYSTEM ZUM DIREKT LOSLEGEN

- 1 AUTOMATISCHE VERRIEGELUNG
- 2 SCHRITT FÜR SCHRITT KONTROLLIERTE FREIGABE
- 3 EINFACHACHSENHAKEN • OPTIMALE INTEGRATION IN RESQTEC AUSRÜSTUNG
• UMGEKEHRTER HAKEN FÜR ZUSÄTZLICHE SICHERHEIT
- 4 PASSGENAUER HALT FÜR MAXIMALE KRAFTÜBERTRAGUNG / EINFACHES SPANNEN

SINGLE RESCUE STRAP

DOUBLE RESCUE STRAP

Abmessungen Mechanismus (L x B x H)	268 x 122 x 68 mm	268 x 122 x 68 mm
Gewicht	3,2 kg	3,2 kg
Länge (min. - max.)	800 – 6,000 mm	800 – 3,000 mm
Hub	5,200 mm	2,200 mm
Rast Kapazität Ratsche	2,000 kg	2,500 kg
Rast Kapazität Schnell start	500 kg	1,000 kg
Sicherheitsfaktor	2:1	2:1
Modell der Haken	Selbstschliessende Sicherheitshaken	Selbstschliessende Sicherheitshaken
Kontrollierte Freisetzung	Ja	Ja
EN 12195-2	Konform	Konform



VERLÄNGERUNGSGURT 3M



ACHS GURT / HAKEN SATZ

USAR AUSRÜSTUNG UND ZUBEHÖR





BETON CRUSHER

MOBILES BRECHWERKZEUG

Die Beton Crusher sind mit auswechselbaren Brecher Spitzen ausgestattet, um in jeder Situation ein optimales und effektives Gerät zu bieten. Die Schutzabdeckung hebt sich automatisch von der Ausrüstung ab, da sie flexibel und austauschbar ist



neoi 350 ^{BAR} WORKING PRESSURE	
BETON CRUSHER C4	
Abmessungen (L x B x H)	723 x 328 x 278 mm
Arbeitsgewicht	13.6 kg
Maximale Brechöffnung / Materialdicke	231 mm
Schneidtiefe	108 mm
Maximale Brechkraft	65.8 kN / 6.7 ton
EN 13204	Erfüllt Sicherheitsanforderungen
NFPA 1936	Erfüllt Design-Anforderungen

neoi 350 ^{BAR} WORKING PRESSURE	
BETON CRUSHER C6	
Abmessungen (L x B x H)	821 x 352 x 318 mm
Arbeitsgewicht	19.1 kg
Maximale Brechöffnung / Materialdicke	236 mm
Schneidtiefe	130 mm
Maximale Brechkraft	89.9 kN / 9.2 ton
EN 13204	Erfüllt Sicherheitsanforderungen
NFPA 1936	Erfüllt Design-Anforderungen



POW'RENCH

DIE ABLÖSUNG DES GELENKGRIFFS

Das Lösen einer rostigen oder angefrorenen Mutter oder Schraube ist nicht mehr eine zeitraubende Angelegenheit. Vergessen Sie den gewöhnlichen Gelenkgriff. Multiplizieren Sie Ihre Muskelkraft mit dem Pow'rench einfach mit 63!



POW'RENCH	1000	7580	625-50
Max. Drehmoment	2,712 Nm	1,085 Nm	678 Nm
Gewicht	10.4 kg	5.0 kg	2.7 kg

POW'RENCH ZUBEHÖR

POW'RENCH ANSCHLÜSSE

Bei jedem Pow'rench Modell sind verschiedene Anschlussgrößen erhältlich.



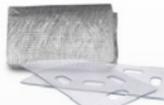
ZUBEHÖR ÜBERBLICK



Bei der Rettung ist es notwendig, jegliche Möglichkeit für Sekundärschäden am Opfer oder Rettungspersonal zu eliminieren. Unsere Hilfsgeräte führen möglicherweise gefährliche Jobs einfach und sicher aus.



Der MaxGrip Handschuh ist der ultimative Handschuh für das Rettungspersonal. Er besteht aus 3 Schichten Kevlar kombiniert mit hochwertigsten Materialien für Schutz und Tragekomfort.

 SCHUTZDECKEN SATZ	 BEREITSTELLUNGSPLANE	 SCHUTZSCHILD	 AIRBAG SICHERUNGSSYSTEM	 SCHUTZBRILLE
 FEDERKÖRNER	 GLASSÄGE	 USB LED ZUSATZBELEUCHTUNG	 SCHLAUCHBINDER	



FLEXIBLES FLUTLICHT

BELEUCHTUNGSSORTIMENT

Das flexible Flutlichtsortiment von Resqtec sorgt für ausreichende Beleuchtung bei Rettungseinsätzen. Die Leuchten sind für Einsätze von Feuerwehr, Polizei, Rettungsdienst, Versorgungsunternehmen und Abschleppunternehmen konzipiert. Der Roboterarm wird mit einer Fernsteuerung bedient und bietet eine schnelle Positionierung. Zudem bietet er die einzigartige Möglichkeit einer vollen Ausrichtung: Neigung um 180 Grad und das Drehen um 360 Grad. Das starke Lichtvolumen spendet Personal/Opfer(n) auch Wärme.



COMMAND LIGHT SHADOW

SL442A-FS

SL445A-LF

Beschreibung	4 x 220 W AC-Spectra LED	4 x 500 Watt
Spannung	12 V + 115V	12 V + 115V
Stromversorgung	1.000 Watts	2.000 Watts
Abmessungen verschachtelt (L x B x H)	230 x 1220 x 815 mm	230 x 1220 x 610 mm
Abmessungen aufrecht (L x B x H)	1260 x 1320 x 815 mm	1260 x 1320 x 610 mm
Insgesamt Watt	880 Watts	2.000 Watts
Ausgang	80.000 Lumen	44.400 Lumen
Gewicht	35 kg	35 kg



COMMAND LIGHT KNIGHT

KL415A-FS

KL450A-LF

Spannung	115/230	115/230
Stromversorgung	1.500 Watts	3.000 Watts
Abmessungen verschachtelt (L x B x H)	355 x 1195 x 890 mm	330 x 1195 x 660 mm
Abmessungen aufrecht (L x B x H)	2225 x 1320 x 890 mm	2225 x 1320 x 660 mm
Insgesamt Watt	1.320 Watts	3.000 Watts
Ausgang	120.000 Lumen	66.600 Lumen
Gewicht	75 kg	75 kg



COMMAND LIGHT

CL602A-FS

CL607A-HQ

Spannung	115/230	115/230
Stromversorgung	1.500 Watts	4.500 Watts
Abmessungen verschachtelt (L x B x H)	305 x 1880 x 1120 mm	305 x 1880 x 1065 mm
Abmessungen aufrecht (L x B x H)	3330 x 2010 x 1120 mm	3330 x 2010 x 1065 mm
Insgesamt Watt	1.320 watts	5.000 Watts
Ausgang	120.000 Lumen	99.000 Lumen
Gewicht	139 kg	139 kg

AIRBLAST BLÜFTUNGSANLAGEN

DIE NEUESTE TECHNOLOGIE IN DER BRANDBEKÄMPFUNG

Resqtec bietet verschiedene Arten von Belüftungsgeräten. Für weitere Informationen, Spezifikationen und Arten von Lüftungsgeräten nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem Händler vor Ort auf.



COMPACT AIRBLAST 8"

COMPACT

EXPLOSION PROOF

Abmessungen (L x B x H)	406 x 273 x 292 mm	406 x 273 x 292 mm
Motor	1/3 HP / 0.25 kW Vollständig geschlossen	1/3 HP / 0.25 kW explosionsgefährdeten Bereich
Arbeitsgewicht	9.1 kg	10.0 kg
Geschwindigkeit RPM	3,450 RPM	3,450 RPM
Luftstrom	1,760 m³/hour	1,760 m³/hour
Freier Luftstrom¹	2,745 m³/hour	2,745 m³/hour
Start	2,000 W	2,000 W
Lauf	700 W	700 W



NEGATIVE AIRBLAST 16"

VARIABLE SPEED

HONDA

Abmessungen (L x B x H)	660 x 480 x 330 mm	500 x 490 x 400 mm
Motor	1 HP / 0.75 kW Variabler Geschwindigkeit	Honda GX120
Arbeitsgewicht	26 kg	25 kg
Geschwindigkeit RPM	0 – 2,500 RPM	0 – 3,500 RPM
Luftstrom	10,024 m³/hour	15,715 m³/hour
Freier Luftstrom¹	16,723 m³/hour	26,142 m³/hour
Start	1,500 W	N/A
Lauf	1,500 W	N/A



POSITIVE AIRBLAST 18"

VARIABLE SPEED

HONDA GX

Abmessungen (L x B x H)	610 x 560 x 560 mm	610 x 560 x 560 mm
Motor	1 HP / 0.75 kW Variabler Geschwindigkeit	Honda GX 200 / 5.5 HP / 4.1 kW
Arbeitsgewicht	34 kg	33 kg
Geschwindigkeit RPM	2,400 RPM	3,535 RPM
Luftstrom	21,781 m³/Uhr	26,487 m³/Uhr
Freier Luftstrom¹	35,863 m³/Uhr	48,230 m³/Uhr
"Air cone" Schutz	Ja	Ja
Kippstellungen	7 Positionen	7 Positionen



POSITIVE AIRBLAST 20"

VARIABLE SPEED

HONDA GX

Abmessungen (L x B x H)	660 x 640 x 590 mm	660 x 640 x 590 mm
Motor	1 HP / 0.75 kW Variabler Geschwindigkeit	Honda GX 200 / 5.5 HP / 4.1 kW
Arbeitsgewicht	34 kg	37 kg
Geschwindigkeit RPM	2,400 RPM	3,535 RPM
Luftstrom	25,672 m³/Uhr	31,567 m³/Uhr
Freier Luftstrom¹	41,267 m³/Uhr	50,186 m³/Uhr
"Air cone" Schutz	Ja	Ja
Kippstellungen	7 Positionen	7 Positionen



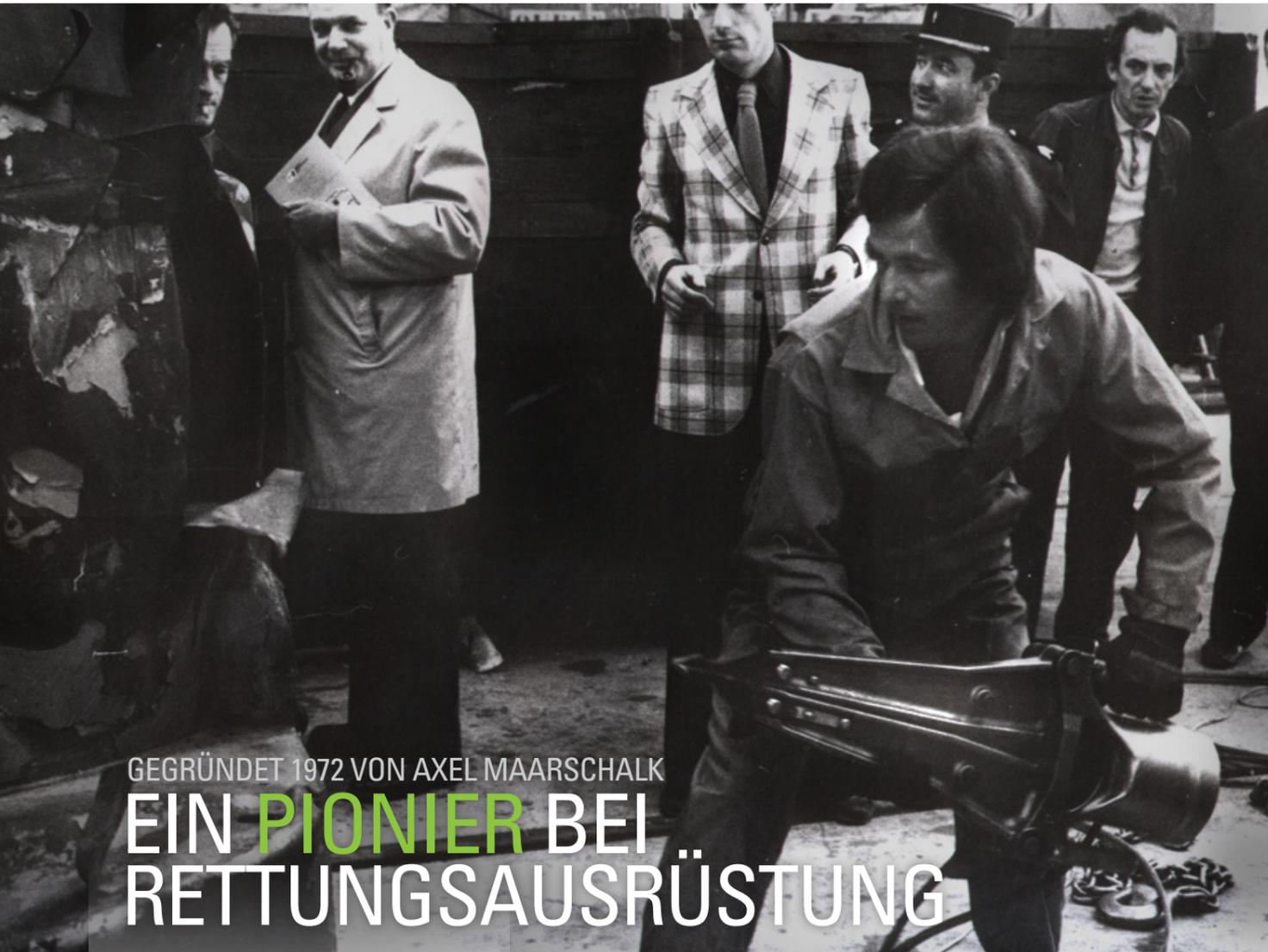
¹Maximum is a theoretical flow



VOLLSTÄNDIGE RETTUNG

Wenn wir neue Geräte konzipieren, entwickeln wir Werkzeuge, die in verschiedenen Anwendungen Verwendung finden, egal, ob es sich um Fahrzeugbergung, Such- und Rettungsaktionen oder Schwererrettung handelt. Für Ihre Anwendung wollen Sie integrierte und modulare Produkte, die es ihnen ermöglichen, mit jeder Situation fertig zu werden. Dabei müssen Sie zwischen wenigen Werkzeugen wählen, sind aber in der Lage, auch die komplexesten Situationen zu bewältigen.

Wir entwickeln Geräte aus der Gesamtperspektive der Rettung heraus. Egal, welches Szenario Ihnen begegnet, mit Resqtec haben Sie immer die richtige Lösung. Oder haben Sie einen Rettungssatz der alle Szenarien beherrscht?



GEGRÜNDET 1972 VON AXEL MAARSCHALK
**EIN PIONIER BEI
 RETTUNGS- UND BERGUNGSAUSRÜSTUNG**

Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung ist Resqtec der innovativste Hersteller von Ausrüstung für Rettungs- und Bergungseinsätze und unterstützt Rettungs- und Bergungsteams auf der ganzen Welt.



In den vergangenen 40 Jahren haben wir uns als serviceorientiertes Unternehmen bewährt, das Rettungsgeräte, Schulungen, Service und Unterstützung in vier Kernbereichen bietet: Schwerverrettung, Such- und Rettungsaktionen, Bergung und Flugzeugbergung.



Wir verfolgen das Ziel, mithilfe von neuesten Technologien und Materialien bestmögliche Lösungen zu bieten; Retter zu schulen, aber auch von den Anwendern zu lernen; das Wissen von heute in die Verbesserungen von morgen zu verwandeln.

Durch unser umfassendes Verständnis für die Herausforderungen der Rettung und Bergung ist es unser stetes Bestreben, neue Innovationen mit mehr Leistung hervorzubringen, und so Lösungen zu entwickeln - nicht weil wir es können, sondern weil wir daran glauben, dass sie für die Retter am besten sind. In Folge dessen haben wir erfolgreiche Produkte wie das NT Hybrid Rettungshebekissen, die ProFix Max Verbauvorrichtung, das Q1 Kombi-Gerät und Rettungsgerät mit Electronic Direct Drive entwickelt.

Im Jahr 2005 trat Jan-Pieter Maarschalk in das Familiengeschäft ein und 2006 wurde der Markenname in Resqtec geändert. 2011 wurde Jan Pieter dann zum CEO ernannt. Mit unserer Mission der Entwicklung innovativer Lösungen, der Schulung von Rettern und – was wichtiger ist – das Lernen von den Benutzern unserer Ausrüstung ist Resqtec weiterhin der führende Hersteller für Rettungs- und Bergungsgeräte.



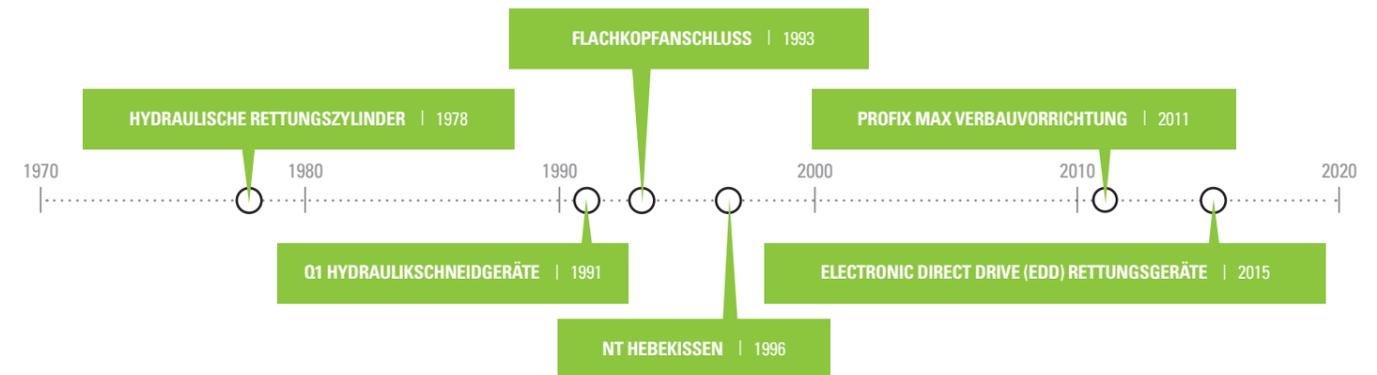
WICHTIGE FAKTEN

- Gegründet 1972, in Familienbesitz
- Hauptsitz des Unternehmens in Lisse in den Niederlanden
- Gründer Axel Maarschalk
- CEO Jan Pieter Maarschalk

GESCHICHTE

Resqtec wurde 1972 unter dem ursprünglichen Namen Zumro gegründet. Alles begann im Jahr 1971, als Axel Maarschalk und Jorge Hurst von Hurst Performance Products eine Partnerschaft eingingen, um das hydraulische Rettungsgerätekonzept auf dem Markt vorzustellen.

Diese Partnerschaft führt zu verschiedenen Innovationen wie der Einführung des Spreizers, der hydraulischen Rettungsschneidgeräte und der Rettungszyylinder. Diese Ausrüstung hat die Art und Weise revolutioniert, wie Ihre Rettungseinsätze heute ablaufen. 1990 entschied Axel Maarschalk dann die Partnerschaft aufzulösen, was den Weg frei machte, um sich zu dem innovativen Lösungsanbieter zu werden, der wir heute sind.



RESQTEC WELTWEIT

Resqtec ist ein weltweit agierendes Unternehmen mit regionalen Niederlassungen in den Niederlanden, den USA, Malaysia und China. Wir verfügen über ein ausgedehntes Vertriebsnetzwerk in mehr als 120 Ländern und bedienen damit unsere weltweite Kundschaft.



SERVICE PLUS+

Resqtec betrachtet den Service aus der Gesamtperspektive. Service beinhaltet dabei mehr als nur die Erbringung von Wartungs- und Reparaturarbeiten und Garantie. Resqtec ist bestrebt, 100 % Kundenzufriedenheit zu erreichen, damit sichergestellt ist, dass Sie sich voll auf Ihre Rettungseinsätze konzentrieren können.



RESQTEC®

DEDICATED TO RESCUE, DEDICATED TO YOU

EUROPÄISCHE NIEDERLASSUNG

Meer en Duin 82
2163 HC Lisse, Niederlande
T +31 (0)252 419002
F +31 (0)252 411794

USA NIEDERLASSUNG

200 Forge Way, Suite 2
Rockaway, New Jersey, 07866
T +1 973 627 4646
F +1 973 627 4622

ASIEN NIEDERLASSUNG

Lot 5, Jalan Delima 1/1, Subang Hi-Tech Industrial Park
47 500 Selangor, Malaysia
T +603 5621 5298
F +603 5621 2895

Copyright Alle Informationen und Materialien, einschließlich von Texten, Bildern, Logos, Produktbezeichnungen, sind entweder Eigentum von oder werden mit Genehmigung durch Resqtec verwendet. Die Informationen dürfen ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch Resqtec nicht weitergegeben, verändert, ausgestellt, oder ganz oder teilweise reproduziert werden.

Warenzeichen Resqtec, seine Logos und andere hierin angegebenen Resqtec Produkte und Services sind Warenzeichen von Resqtec und können in bestimmten Rechtsgebieten geschützt sein. Alle weiteren hierin genannten Produktbezeichnungen, Firmennamen, Marken und Logos sind ggfs. Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer. Hurst und Jaws of Life sind eingetragene Warenzeichen von Hurst Jaws of Life, Inc.

Haftungsausschluss Alle Informationen wurden sorgfältig zusammengestellt und untersucht. Wir können jedoch keine Verantwortung für eventuelle Fehler oder unvollständige Angaben übernehmen. Resqtec hat jederzeit das Recht, Teile des Geräts ohne vorherige Benachrichtigung zu wechseln oder zu verändern. Der Inhalt kann Fehler beinhalten oder Überarbeitungen und technischen Änderungen unterworfen sein. Resqtec haftet nicht für die Folgen von Aktivitäten, die auf Grundlage des Inhalts unternommen werden.